

## Wzmocniona wytrzymałość

Z-ULTRAT Plus to materiał, który łączy wysoką odporność na uderzenia oraz silną adhezję międzywarstwową. Właściwości materiału zapewniają drukowanym modelom wzmocnioną wytrzymałość i pozwalają tworzyć skomplikowane mechanizmy oraz trwałe części przewidziane do użytku końcowego. Z-ULTRAT Plus posiada w składzie ABS i tym samym stanowi atrakcyjną alternatywę dla tego znanego i popularnego w przemyśle termoplastu. Z-ULTRAT Plus jest odpowiednim materiałem do tworzenia prototypów motoryzacyjnych i przemysłowych wymagających trwałości.



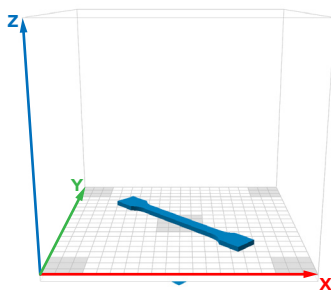
Właściwości mechaniczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Wytrzymałość na rozciąganie	32,02 MPa	4640 psi	ISO 527:1998
Naprężenie przy zerwaniu	31,32 MPa	4540 psi	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy maks. naprężeniu rozciągającym	3,41%	3,41%	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy zerwaniu	3,44%	3,44%	ISO 527:1998
Naprężenie przy zginaniu	51,7 MPa	7500 psi	ISO 178:2011
Moduł sprężystości przy zginaniu	1,51 GPa	219 ksi	ISO 178:2011
Udarność wg Izoda z karbem	7,71 kJ/m <sup>2</sup>	3,67 ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180:2004
Właściwości termiczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Temperatura zeszklenia	70,19° C	158° F	ISO 11357-3:2014
Inne właściwości	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR	108,1 g/10 min Obciążenie 5 kg Temperatura 260° C	0,238 lb/10 min Obciążenie 11 lb Temperatura 500° F	ISO 1133:2006
Gęstość właściwa	1,141 g/cm <sup>3</sup>	11,9 lb/gal	ISO 1183-3:2003
Twardość wg Shore'a - skala D	67	67	ISO 868:1998

Dane zawarte w dokumencie są przeznaczone do celów informacyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do specyfikacji projektu lub oceny jego jakości. Rzeczywiste właściwości materiału mogą zależeć od: warunków druku, konstrukcji i przeznaczenia projektu, warunków badawczych itd.

Próbki materiału Z-ULTRAT Plus wykorzystane w trakcie testów zostały wydrukowane przy użyciu Zortrax Inventure.

Zastosowane ogólne parametry druku opisano poniżej:

Z-SUITE: v2.3.1.0  
Layer thickness: 0.19 mm;  
Quality: High;  
Seam: Normal;  
Infill: Solid,  
Fan Speed: Auto;  
Surface Layers:  
- Top: 7 (default);  
- Bottom: 4 (default);



Specyfikacja produktu może ulec zmianie bez uprzedzenia.

Każdy użytkownik jest odpowiedzialny za używanie materiałów Zortrax zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, ich przeznaczeniem oraz prawem, jak również za utylizowanie materiałów zgodnie z prawem i regulacją środowiskowa. Zortrax nie udziela żadnych gwarancji wyraźnych czy dorozumianych, ustawowych lub udzielanych w inny sposób; włączając, lecz nie ograniczając się do domniemyanych gwarancji przydatności handlowej, bez naruszenia praw osób trzecich i przydatności do określonego celu.

**zortrax**

Zortrax S.A.  
Lubelska 34,  
10-409 Olsztyn, Polska  
NIP: 7393864289  
REGON: 281551179

**Kontakt**  
Biuro: [office@zortrax.com](mailto:office@zortrax.com)  
Sklep: [sales@zortrax.com](mailto:sales@zortrax.com)  
Centrum wsparcia: [support@zortrax.com](mailto:support@zortrax.com)